

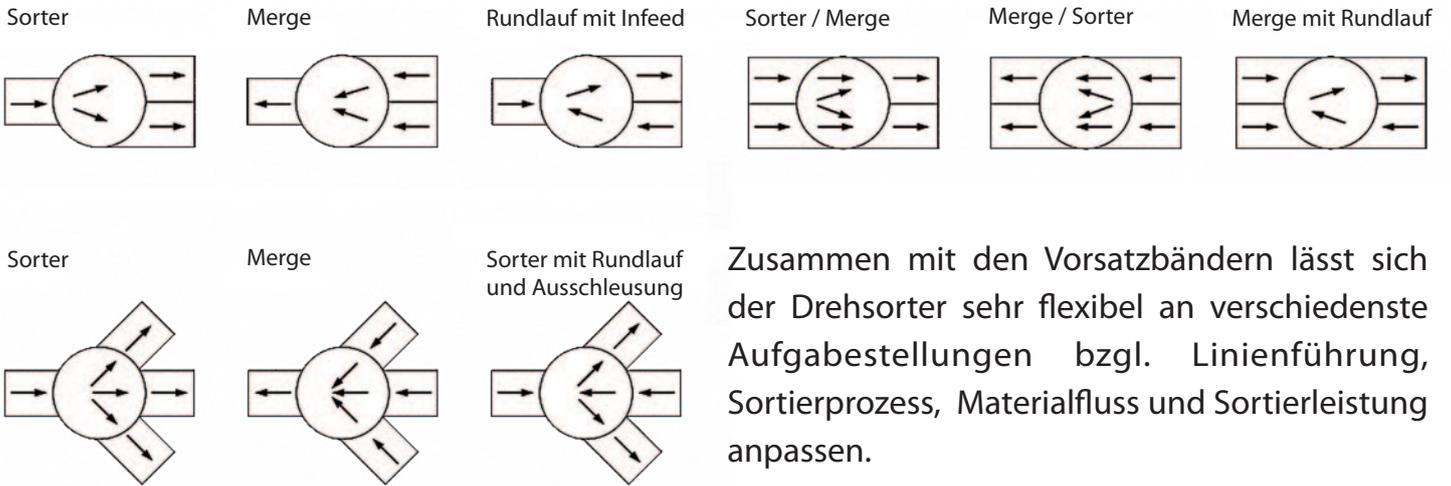
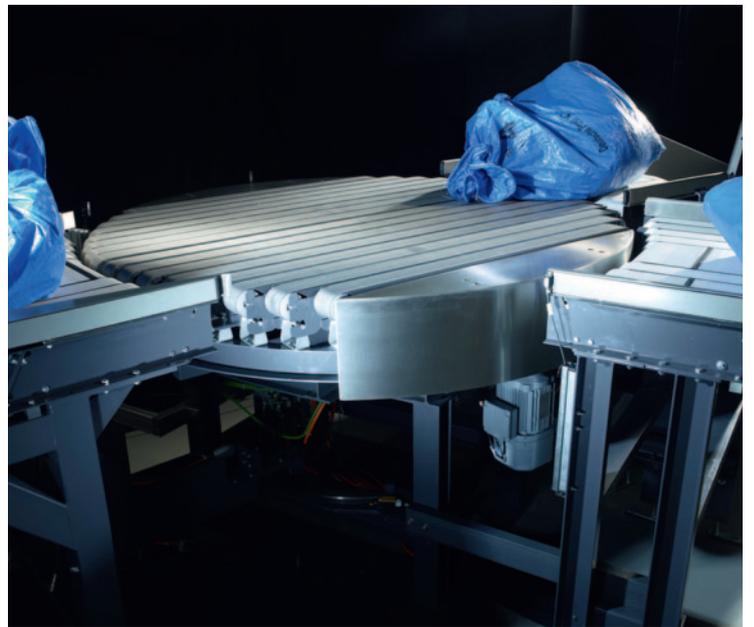


Typische Sortier- und Verteiltechniken erfüllen oft nicht die Anforderungen kleinerer und mittlerer Fördersysteme, bei denen die Platzverhältnisse beengt sind und die Sortierleistungen unterhalb von 3.000 Stück/h liegen. Auch werden variierende Materialstromrichtungen nicht berücksichtigt, wie es z.B. bei den Import- und Export-Prozessen von Paket- und Express-Dienstleistern notwendig ist.

Unser patentierter Drehorter ermöglicht schwierigste Fördergüter auf kürzesten Weg aus einer Förderstrecke auszuschleusen und an andere Förderlinien zu übergeben. Durch seine Multifunktionalität als Sorter, Merge sowie Rundlauf ist das System in der Lage, Güter auf zwei oder mehrerer Förderstrecken zu sortieren und in der Mergefunktion mehrere Strecken in eine oder zwei zu vereinen. Die Funktionalität Sorter, Merge oder Rundlauf ist durch die Wahl der Betriebsart festgelegt.

Der Sortierer besteht aus einem Drehteller, ausgeführt als Globoiddrehtisch mit Servoantrieb auf dem eine Streifenmerge aufgebaut ist. Die Streifenmerge ist funktional in zwei Gruppen zu je neun Transportbändern aufgeteilt, die unabhängig voneinander gesteuert werden können. Das heißt insbesondere auch, dass die zwei Gruppen gleichzeitig in entgegengesetzte Förderrichtungen betrieben werden können. Ergänzt wird der Drehorter um Vorsatzbänder, die entsprechend des Materialflusses angeordnet sind.

Mit dem Drehorter sind wir in der Lage, große Fördergüter, Dokumente, Weichgepäck und Säcke bis zu einer Länge von 1.500 mm, störungsfrei, mit einer Leistung von bis zu 3.000 Einheiten/h zu sortieren.



Zusammen mit den Vorsatzbändern lässt sich der Drehsorter sehr flexibel an verschiedenste Aufgabestellungen bzgl. Linienführung, Sortierprozess, Materialfluss und Sortierleistung anpassen.

Technische Daten

Durchmesser	2.100 mm
Nutzbreite	800 mm
Systemlänge	ca. 4.000 mm
Förderhöhe	min. 700 mm
Geschwindigkeit	max. 2,0 m/s
Leistungsaufnahme	3,5 kW
Last	max. 80 kg/lfm dyn.; max. 250 kg/lfm. stat.
Optionen	- Vorsatzbänder mit verschiedenen - Aus-/Einschleuswinkeln und Längen



DIN EN ISO 9001

Schmid Systemtechnik GmbH

Roxheimer Straße 8 | 67547 Worms, Germany | T +49. 62 41 .20 25 98 | F +49. 62 41 .20 28 30 | info@schmid-systemtechnik.de