

## Technische Spezifikation

System zum Vermessen, Wiegen und Klassifizieren von Handgepäck

Aufbau:	2-Gurtförderer-Bandanlage mit statischer Waage, Messrahmen und mobiler Trägerstruktur
Durchfahrt:	Höhe H = 450 mm Breite B = 400 mm
Aufgabehöhe:	520 mm, einstellbar über Spindelfüße
Einlaufförderer:	Länge L = 600 mm mit statischer Waage
Auslaufförderer:	Länge L = 1.200 mm
Fördergeschwindigkeit:	0,3 m/s
Waage:	Wägebereich 150 kg Zifferschritt 100g
Messrahmen:	bestehend aus 1 St. horizontalem und 1 St. vertikalem Lichtgitter Auflösung vertikal 5 mm Auflösung horizontal 5 mm
Anzeigen:	Gewichtsanzeige mittig über Messrahmen
Gesamtmaße:	Länge L = 1.950 mm Höhe H = 1.130 mm, einstellbar -15/+90 mm Breite B = 712 mm
Gewicht:	350 kg
Anschluss:	230 V/50 Hz, 800 W über Gerätestecker mit 5m-Kabel und Schuko-Stecker
Abstützung:	auf 4 St. Spindelfüße absenkbar auf 4 St. Lenkrollen
Oberfläche:	Edelstahl gebürstet, Kleinteile galv. verzinkt Kiosk RAL-Ton pulverbeschichtet
Zubehör:	Kiosk mit Not-Halt Quittierung Not-Halt mit Schlüsselschalter

