SchmidSystemtechnik

GroundLoader

Anwendung

Steht aufgrund von baulichen Gegebenheiten oder aber hoher Auslastung kein Tor mit Laderampe zur Verfügung, müssen Lkws und Wechselbehälter ebenerdig be- und entladen werden.

Der GroundLoader überbrückt diesen Höhensprung.

Aufbau

Der GroundLoader besteht aus einem verfahrbaren Rahmen, auf dem ein Gurtförderer und eine angetriebene Scherenrollenbahn auf einem Ausleger montiert sind. Der Gurtförderer ist hydraulisch auf die Höhe des Lkws bzw. Wechselbehälters einstellbar. Die Scherenrollenbahn wird gemäß dem aktuellen Grad der Beladung an die entsprechende Belade- bzw. Entladeposition gezogen.

Mobilität

Die Räder des Fahrrahmens sind mit ihrem großen Durchmesser bestens geeignet um den GroundLoader auch auf etwas unebenem Untergrund verschieben zu können.

Anschlussfördertechnik

Eine bewährte Lösung ist, wenn der GroundLoader um eine weitere Scherenrollenbahn ergänzt wird, die das Transportgut z.B. in eine Lagerhalle abfördert.

Zubehör

Auf Wunsch ist auch eine mobile Be- und Entladeplattform erhältlich. Diese wird an den Lkw angestellt und bietet einen sicheren Arbeitsplatz.

Einstellbarkeit

Die Scherenrollenbahn kann in ihrer Neigung so justiert werden, dass sie parallel zur Ladefläche ausgerichtet ist.

Technische Daten

Gurtbreite:	600 mm
Förderhöhe:	800 mm – 2.000 mm
Fördergeschwindigkeit:	0,5 m/s
Tragfähigkeit:	50 kg/lfm
Zubehör:	Hydraulisches Heben und Senken

Optionen

Scherenrollenbahn auch als Schwerkraftbahn erhältlich
Regelbare Fördergeschwindigkeit
Mechanischer Anschlag
Reversierbetrieb
Sensorik, z.B. für automatischen Stopp
Kupplung zu Anschlussfördertechnik
Hydraulisches Heben und Senken mit Motorpumpe

Schmid Systemtechnik GmbH

Roxheimer Str. 8 67547 Worms
www.schmid-systemtechnik.de
info@schmid-systemtechnik.de